



INSTRUCTION BULLETIN

No. 340483
Machine: 6200 IC
Published: 3-01/00
System: ENGINE

NOTE: DO NOT DISCARD the Parts List from the Instruction Bulletin. Place the Parts List in the appropriate place in your machine manual for future reference. Retaining the Parts List will make it easier to reorder individual parts and will save you the cost of ordering an entire kit.

NOTE: Numbers in parenthesis () are reference numbers for parts listed in Bill of Materials.

Installation instructions for kit number 384087

SYNOPSIS / PROBLEM:

This kit contains the parts needed to replace the fuel tank assembly and install a fuel gauge on the model 6200 sweeper.

Please follow step-by-step instructions.

SPECIAL TOOLS / CONSIDERATIONS: 2 1/16" [52.00] Hole saw, 1/2" [13.00] Hole saw

(Estimated time to complete: 2 hours)

PREPARATION:

(Refer to FIG. 1 thru 7)

1. Drive the machine to a clean work area.

FOR SAFETY: Before leaving or servicing machine, stop on level surface and set parking brake. Then turn off machine and remove key.

2. Disconnect battery cables from machine.



WARNING: Always disconnect battery cables from machine before working on electrical components.

INSTALLATION:

(Refer to FIG. 1 thru 7)

1. Remove the front shroud from the machine. Set the front shroud mounting hardware aside. (Refer to FIG. 1)
2. Using the hole location drawing in figure two for reference, mark and drill a 2 1/16" [52.00] hole in the top right hand corner of the front shroud, for the fuel gauge. (Refer to FIG. 2)
3. Using the hole location drawings in figures 3 and 4 for reference, mark and drill a 2 1/16" [13.00] hole in the right hand side of the steering channel. (Refer to FIG. 3 and 4)
4. Install the new fuel gauge (2) in the hole drilled in the top of the front shroud. (Refer to FIG. 2)
5. Loosely place the front shroud back on the front of the machine.

6. Open the front circuit breaker panel. Set the mounting screws aside. Route the 13Z/BLK and 13E/BLK wire, and the 43K/ORA wire from the new wire harness (3) into the new hole in the side of the steering channel. (Refer to FIG. 5 and 6)
7. Remove the 13C/BLK and 13P/BLK wire from the negative terminal on the M4 contactor. Mount one of the new connectors (5) on the negative terminal on the M4 contactor. Connect the 13C/BLK and 13P/BLK wire to one side of the new connector (5). Connect the 13Z/BLK and 13E/BLK wire from the new wire harness (3) to the other side of the new connector. (Refer to FIG. 5 and 6)
8. Remove the 43D/ORA and 43E/ORA wire from the terminal on circuit breaker 5. Mount the second new connector (5) on the terminal on circuit breaker 5. Connect the 43D/ORA and 43E/ORA wire to one side of the new connector (5). Connect the 43K/ORA wire to the other side of the new connector. (Refer to FIG. 5 and 6)
9. Connect 43K/ORA, 25/PUR and 13E/BLK on the end the new wire harness to the new fuel gauge (2) in the shroud. (Refer to FIG. 6)
10. Secure the front shroud in place with the set aside mounting hardware. (Refer to FIG. 1)
11. Route the long end of the new wire harness (3) down to the main harness, and back to the engine/ fuel tank area using wire ties (4) to hold it in place on the machine frame.
12. Close the front circuit breaker panel, and secure with the set aside hardware.
13. Shut off the fuel tank with the fuel tank valve. Disconnect the fuel line from the fuel tank. Clamp or plug the fuel line to stop any fuel in the line from leaking out.
14. Loosen the straps holding the fuel tank in place. Remove the nuts on the back side of the fuel tank. Remove the fuel tank from the machine.
15. Install the new straight fitting (6) in the bottom of the new fuel tank (1). Install the new fuel valve (7) in the new straight fitting (6) in the bottom of the new fuel tank (1).
16. Install the new plug fitting (8) in the top of the new fuel tank (1)
17. Replace the old fuel tank with the new fuel tank assembly and sending unit.
18. Connect the new fuel tank (1) wiring to the new wiring harness (3). Connect 25/PUR to the fuel tank sender. Connect 13Z/BLK to ground. (Refer to FIG. 6)
19. Unplug the fuel line, and connect it to the new fuel valve (7). (Refer to FIG. 7)
20. Replace the securing straps around the new fuel tank (1). (Refer to FIG. 7)
21. Install the drain hose for the fuel tank cover. Fill the new fuel tank (1) with gasoline. (Refer to FIG. 7)
22. Reconnect the battery cables to the machine.
23. Start the machine. Check the new fuel gauge for proper operation.

**Remove shroud from front
of machine.**

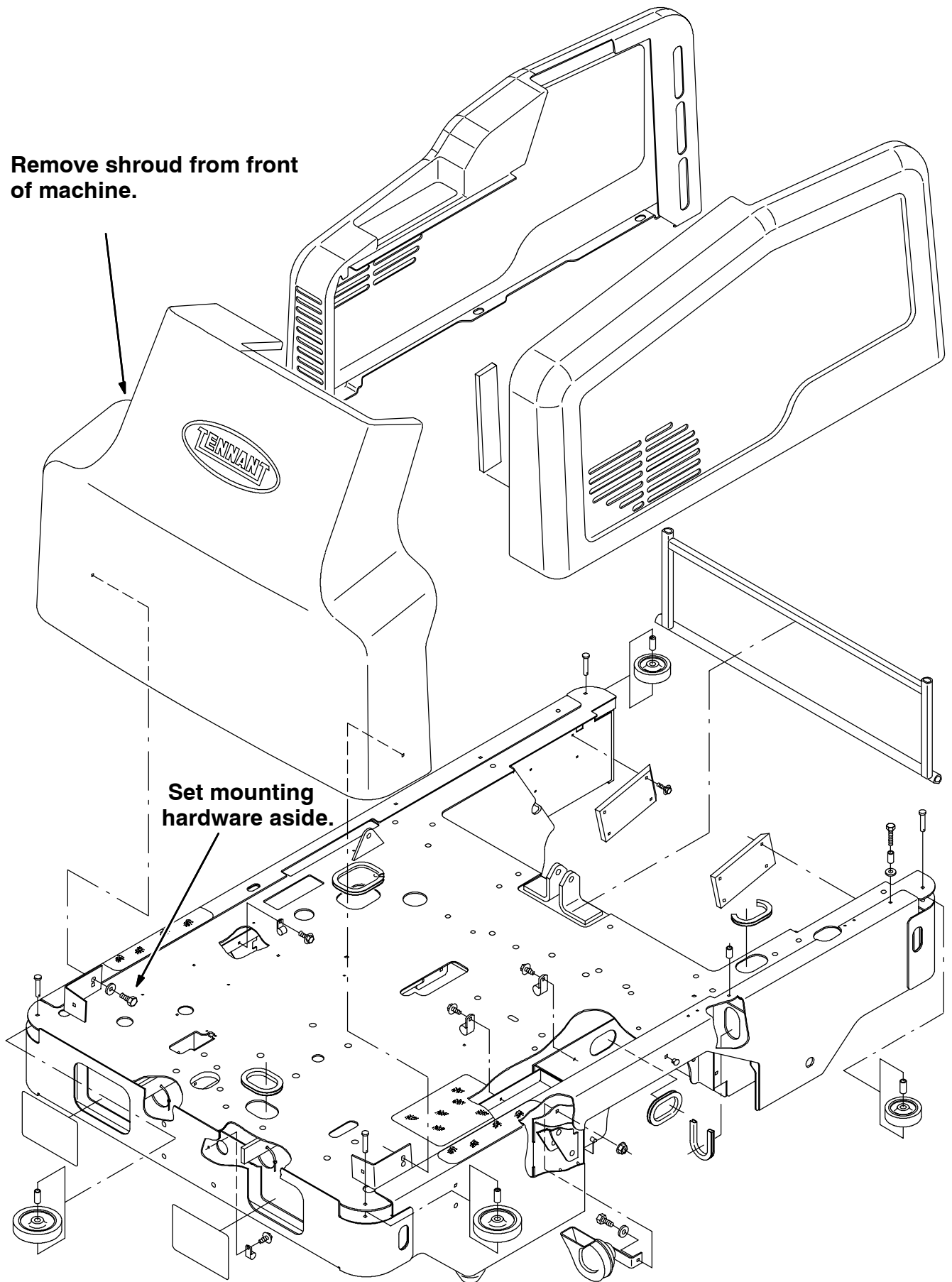


FIG. 1 - FRONT SHROUD REMOVAL

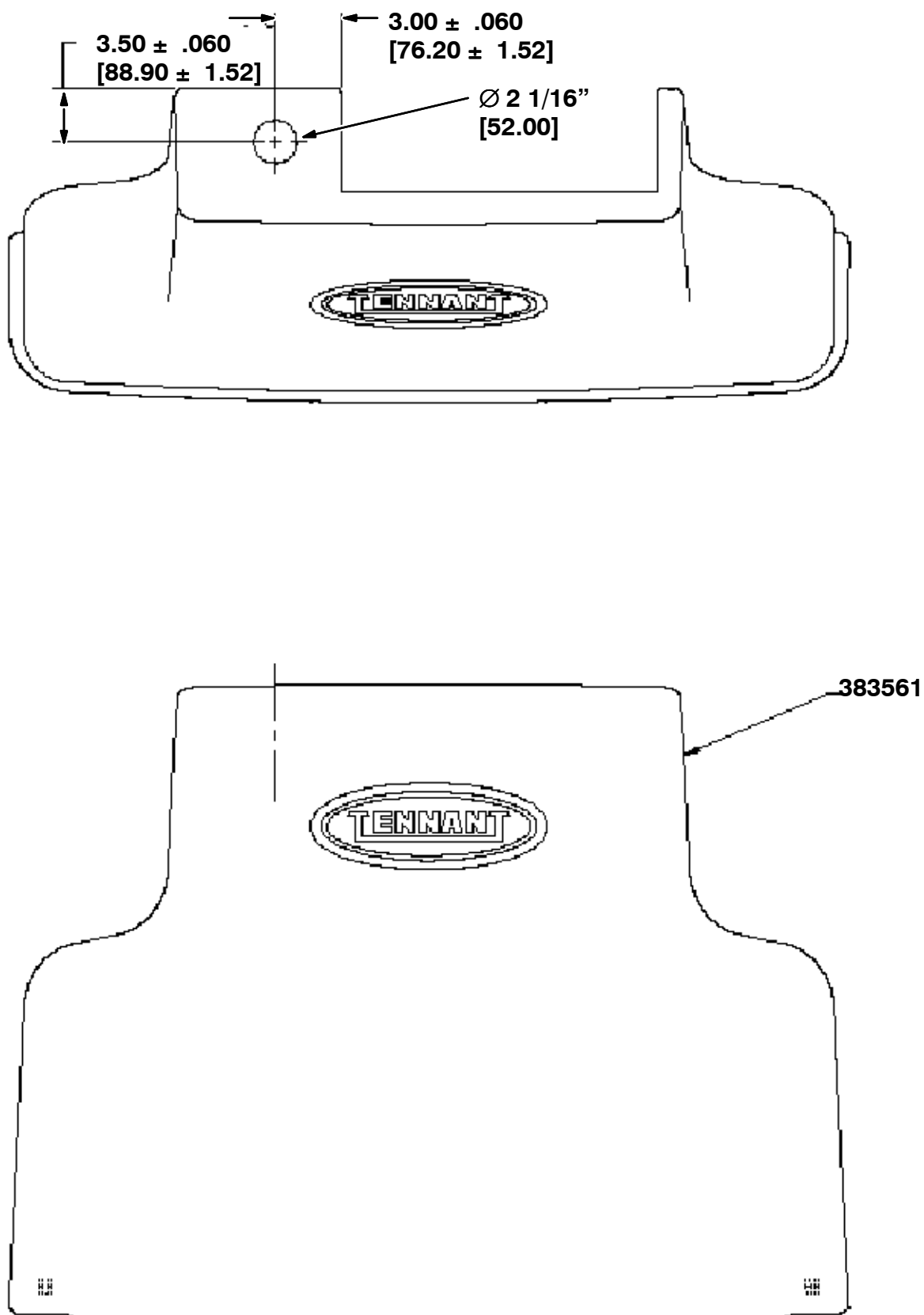


FIG. 2 - FRONT SHROUD HOLE LOCATION

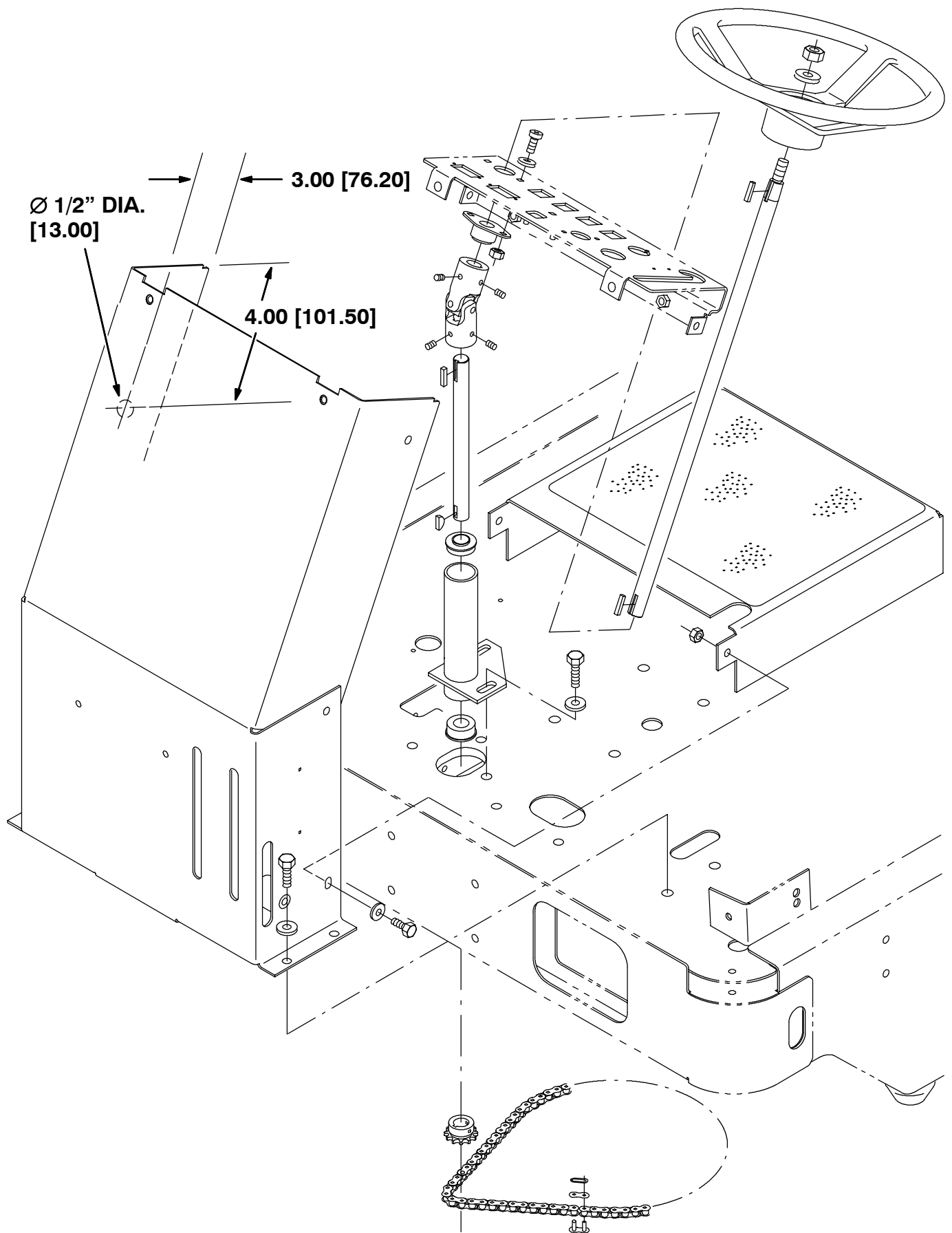


FIG. 3 - STEERING CHANNEL HOLE LOCATION

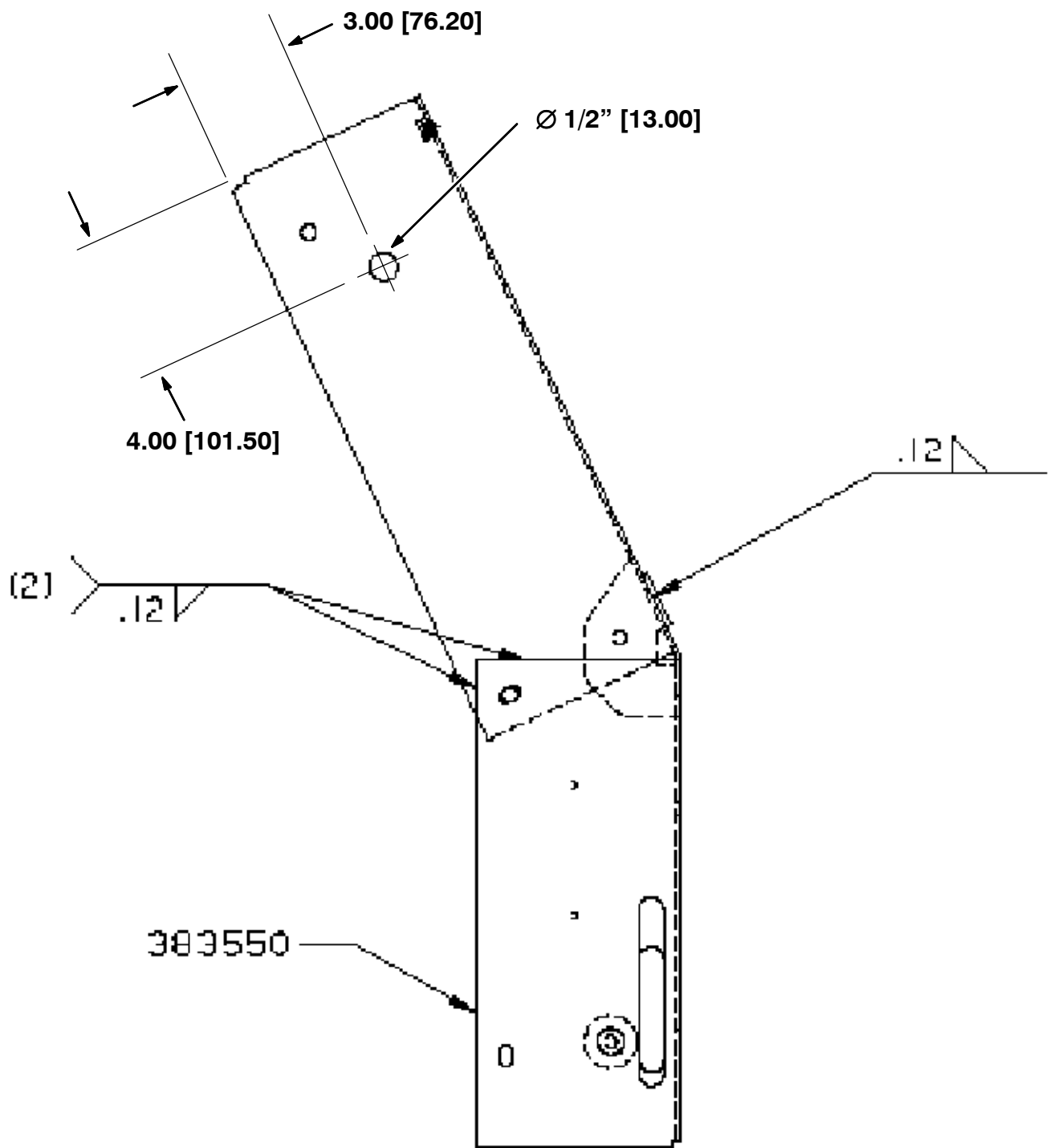


FIG. 4 - STEERING CHANNEL HOLE LOCATION

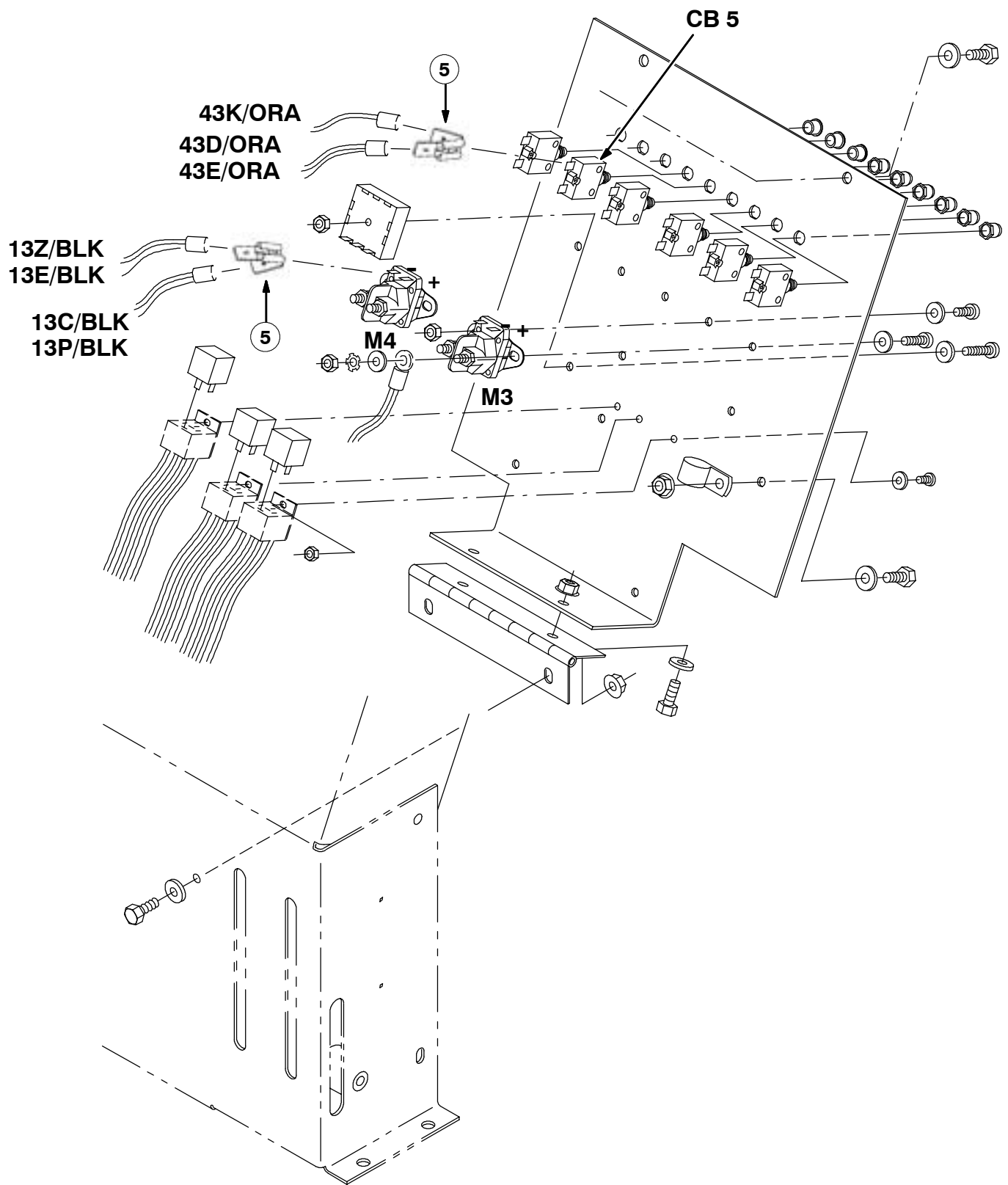
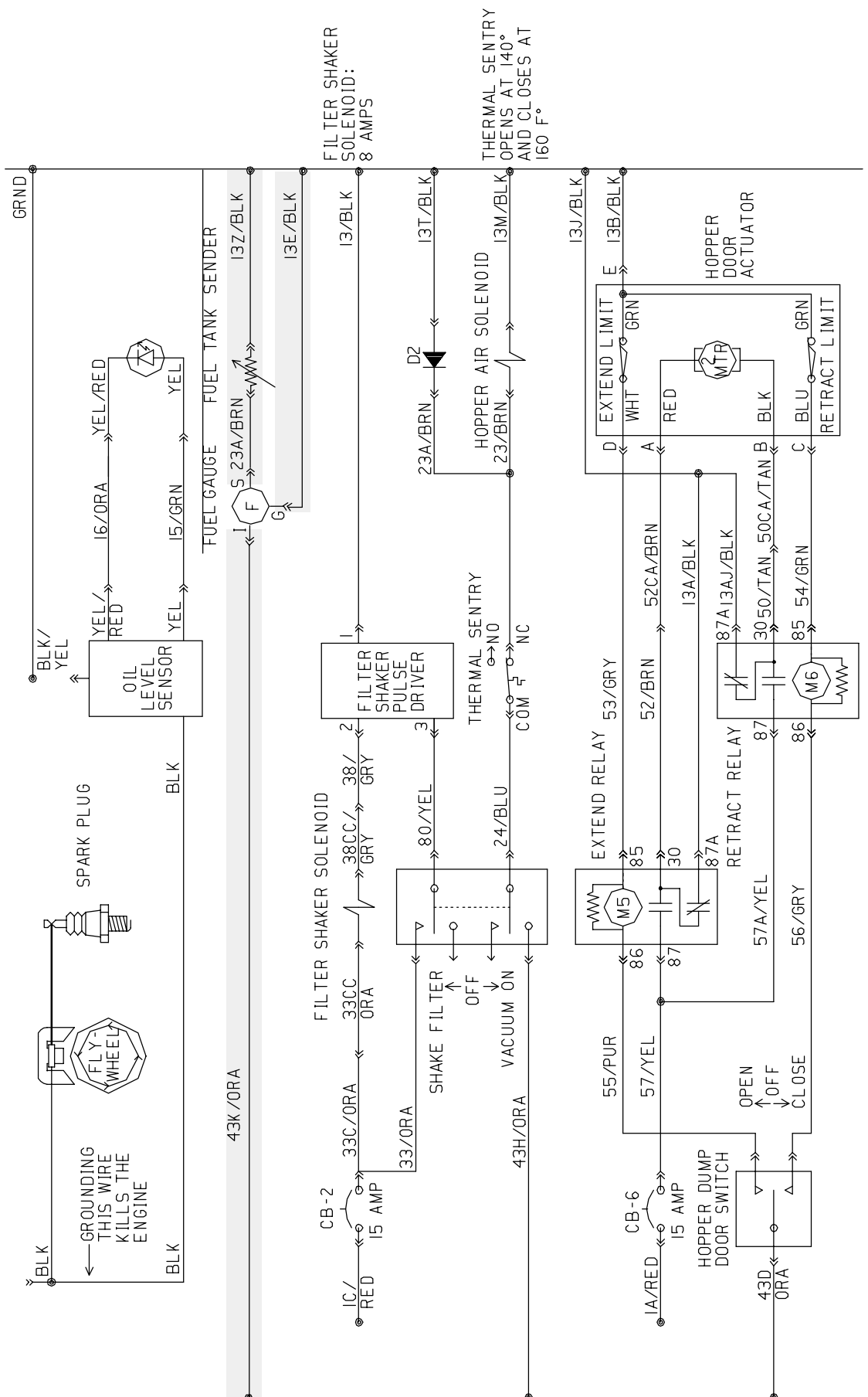


FIG. 5 - ELECTRICAL PANEL



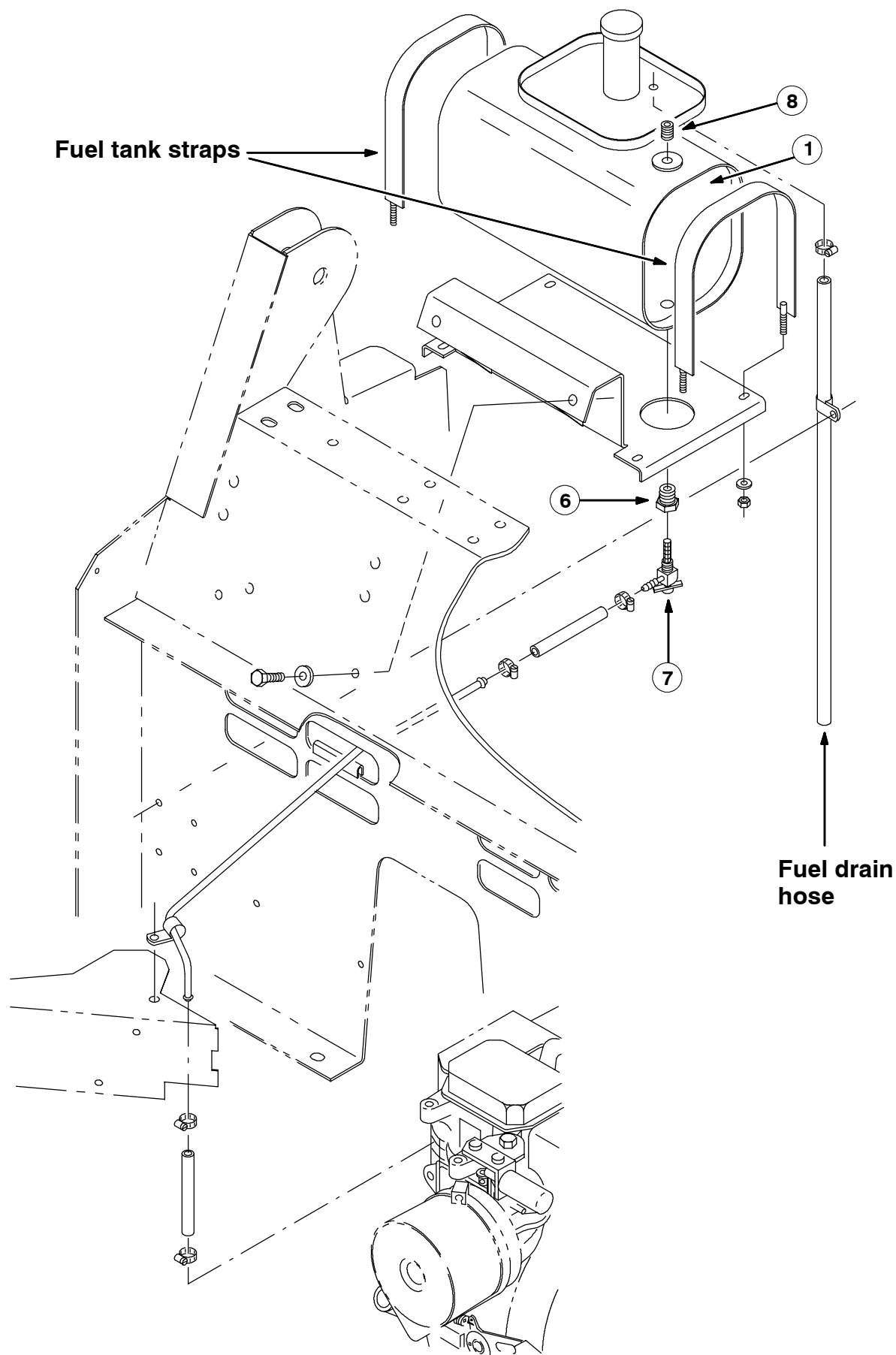


FIG. 7 - FUEL TANK GROUP, GAS, 6200

BILL OF MATERIALS FOR 6200 FUEL TANK KIT 384087

Ref.	TENNANT Part No.	Description	Qty.
1	384085	Tank, fuel, 1.9 gal	1
2	34813	Gauge, fuel, 0-9 OHM 8-18VDC	1
3	384088	Harness, gauge, fuel 6200	1
4	44961	Tie, cable, nyl, 14.5L	12
5	378953	Connector	2
6	17414	Fitting, Hyd, Str	1
7	384235	Valve, fuel	1
8	10552	Fitting, plug	1

TENNANT COMPANY
P. O. Box 1452
Minneapolis, MN 55440-1452



取扱説明書

No. 340483

機械本体: 6200 IC

発行: 2000年3月1日

システム: エンジン

注: 取扱説明書中のパーツリストを捨てないでください。パーツリストは本体マニュアルの適切な個所に挿入し、以降参照できるようにしてください。パーツリストを保管することにより、個々のパーツの追加発注が容易となり、キット単位で発注せずにすむので、コスト削減が図れます。

注: () 内の番号は材料表に記載のパーツの参照番号を示します。

キット番号 384087の取付説明

概要/問題点:

当キットには、スーパード (モデル6200) の燃料タンクアッセンブリの交換、および燃料ゲージの取り付けに必要なパーツが含まれています。

各手順に従って作業を進めてください。

特殊ツール/注意点: 2 1/16インチ [52.00 mm] ホールソー、1/2インチ [13.00 mm] ホールソー
(作業時間の目安: 2時間)

準備:

(図1~7を参照)

1. 本機を汚れや異物のない作業場所へ移動します。

安全のために: 本機から離れる場合や本機を整備する場合、水平な床に本機を止めて、ブレーキをパーキングに入れます。本機の電源を切り、キーを外します。

2. 本体からバッテリーケーブルを外します。



警告: 電気部品の整備作業等を行う前に、必ず本体からバッテリーケーブルを外してください。

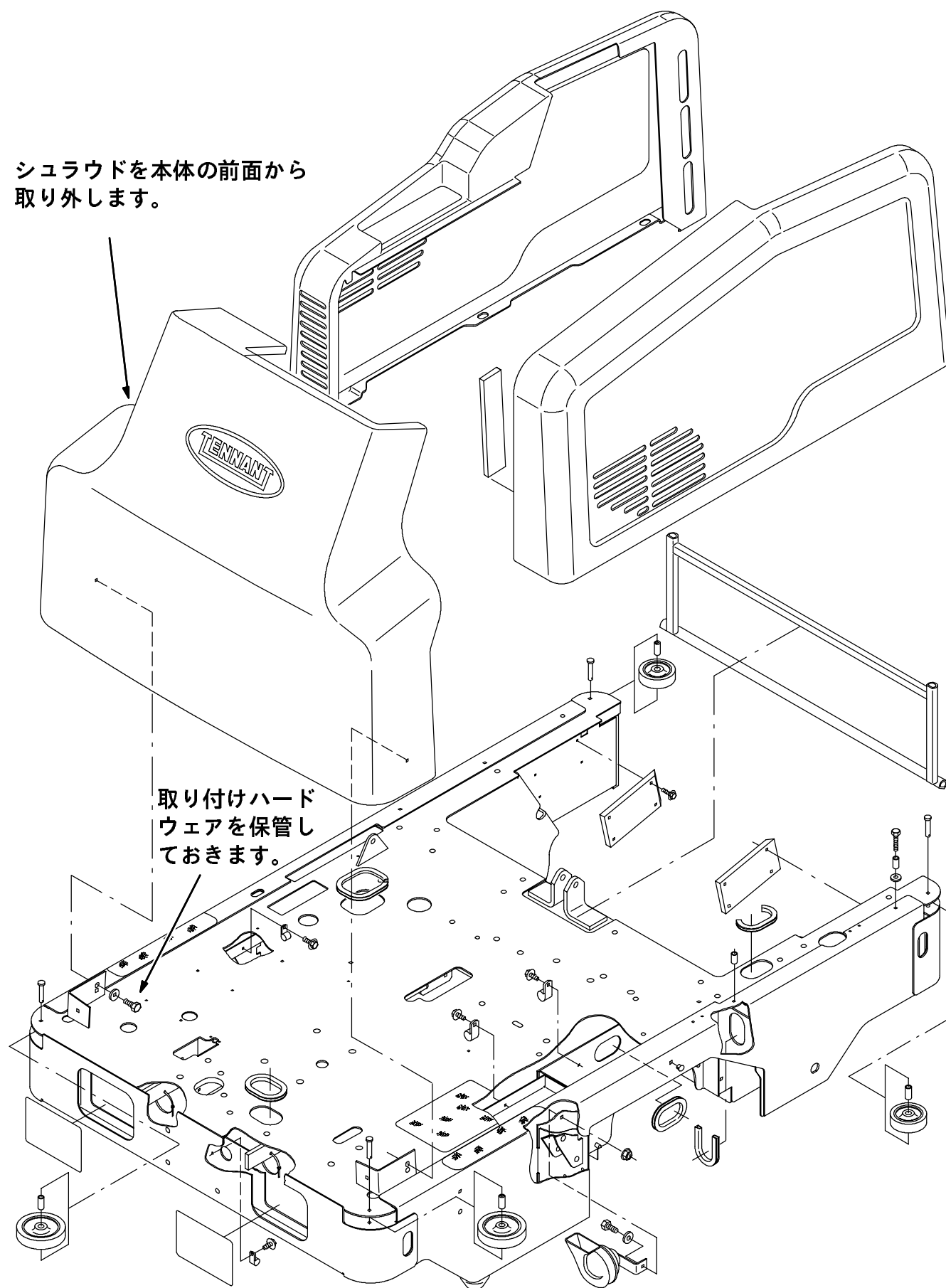
取り付け方法:

(図1~7を参照)

1. フロントシュラウドを本体から取り外します。フロントシュラウドの取り付けハードウェアは保管しておきます。(図1を参照)
2. 図2の穴の配置を参照しながら、フロントシュラウドの右上端に印をつけ、2 1/16インチ [52.00 mm] の燃料ゲージ用の穴を開けます。(図2を参照)
3. 図3、4の穴の配置を参照しながら、ステアリングチャネルの右側に印をつけ、2 1/16インチ [52.00 mm] (図3、4を参照)
4. 新しい燃料ゲージ(2)をフロントシュラウド上部に開けた穴に取り付けます。(図2を参照)
5. フロントシュラウドの裏を本体の前面にゆるく取り付けます。

6. フロントサーキットブレーカーパネルを開け、取り付けネジを保管しておきます。新しいワイヤーハーネス(3)から13Z/ブラック、13E/ブラック、43K/オレンジのワイヤーを伸ばし、ステアリングチャネルの側面の新しい穴に通します。(図5、6を参照)
7. 13C/ブラックと13P/ブラックのワイヤーをM4コンタクターのマイナス端子から取り外します。新しいコネクタ(5)のひとつをM4コンタクターのマイナス端子に取り付けます。13C/ブラックと13P/ブラックのワイヤーを新しいコネクタ(5)の側面に接続します。13Z/ブラックと13E/ブラックのワイヤーを新しいワイヤーハーネス(3)から新しいコネクタの他方の側面に接続します。(図5、6を参照)
8. 43D/オレンジと43E/オレンジのワイヤーをサーキットブレーカー5の端子から取り外し、2つめの新しいコネクタ(5)をサーキットブレーカーの端子に取り付けます。43D/オレンジと43E/オレンジのワイヤーを新しいコネクタ(5)の側面に接続します。43K/オレンジのワイヤーを新しいコネクタの他方の側面に接続します。(図5、6を参照)
9. 新しいワイヤーハーネスの端部の43K/オレンジ、25/パープル、および13E/ブラックのワイヤーをシュラウドの新しい燃料ゲージ(2)に接続します。(図6を参照)
10. 保管しておいた取り付けハードウェアでフロントシュラウドを固定します。(図1を参照)
11. 新しいワイヤーハーネス(3)の長い先端は、本体フレーム内正しい位置に留まるようにワイヤータイ(4)を使ってメインハーネスに配線し、エンジン/燃料タンクエリアに戻します。
12. フロントサーキットブレーカーパネルを閉じ、保管しておいたハードウェアで固定します。
13. 燃料タンクバルブを閉め、燃料タンクを遮断します。燃料タンクから燃料パイプを取り外します。燃料パイプをクランプ止めするか、パイプの口をふさいで、燃料がパイプから漏れないようにします。
14. 燃料タンクを留めているストラップをゆるめます。燃料タンクの裏側のナットを取り外します。燃料タンクを本体から取り外します。
15. 新しいストレートフィッティング(6)を新しい燃料タンク(1)の底に取り付けます。新しい燃料バルブ(7)を新しい燃料タンク(1)の底面の新しいストレートフィッティング(6)に取り付けます。
16. 新しいプラグフィッティング(8)を新しい燃料タンク(1)の上部に取り付けます。
17. 古い燃料タンクを新しい燃料タンクアセンブリーとセンディングユニットに取り替えます。
18. 新しい燃料タンク(1)を新しいワイヤーハーネス(3)に接続します。25/パープルワイヤーを燃料タンクセnderに接続します。13Z/ブラックワイヤーを接地します。(図6を参照)
19. 燃料パイプの栓を取り、新しい燃料バルブ(7)に接続します。(図7を参照)
20. 固定ストラップを新しい燃料タンク(1)に再度取り付けます。(図7を参照)
21. 燃料タンクカバーの排水ホースを取り付けます。燃料タンク(1)にガソリンを入れます。(図7を参照)
22. バッテリーケーブルを本機に再接続します。
23. 本機を作動します。新しい燃料ゲージが正しく作動しているか、確認します

シュラウドを本体の前面から
取り外します。



取り付けハード
ウェアを保管し
ておきます。

図1 - フロントシュラウドの取り外し

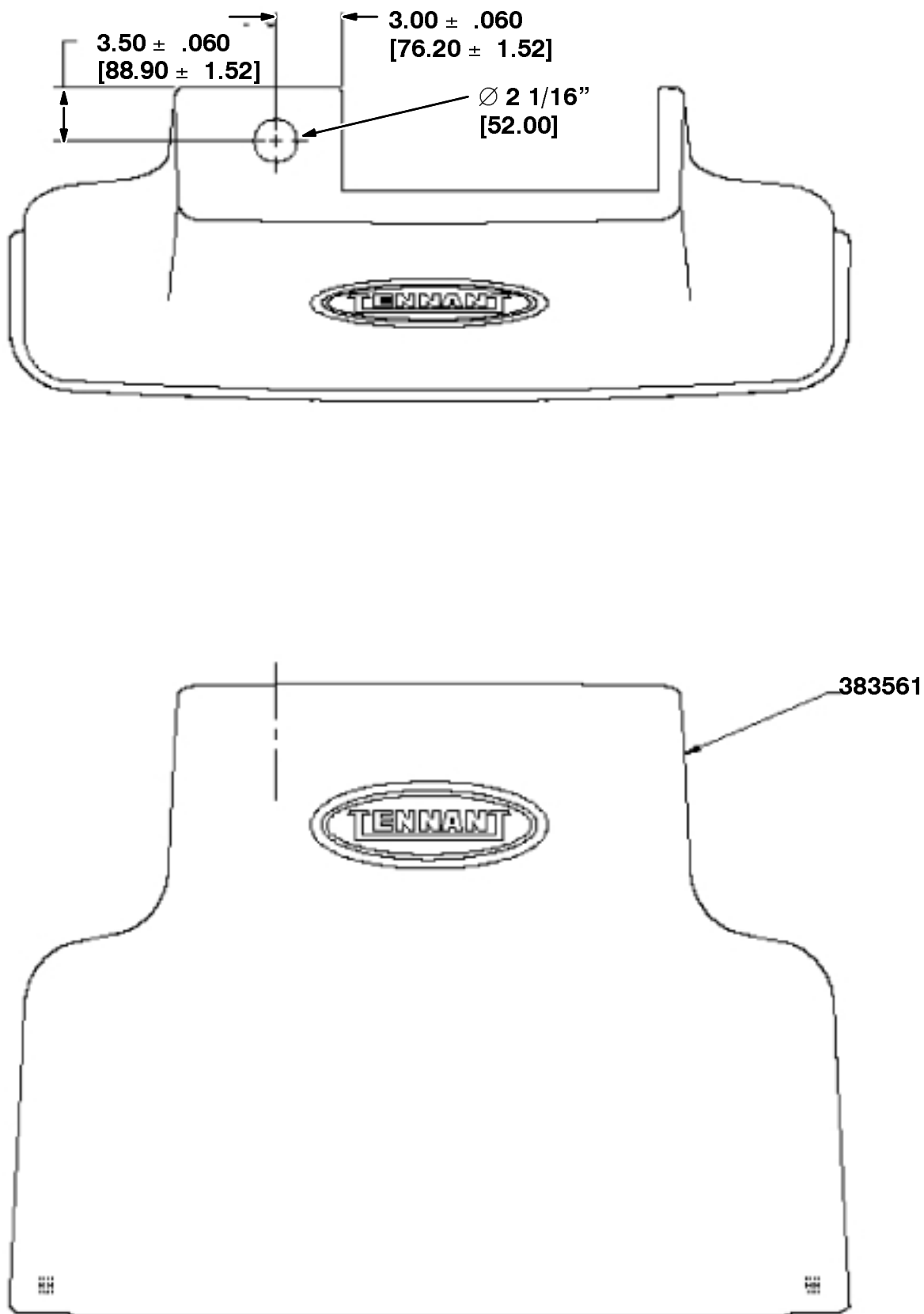


図2 - フロントシュラウドの取り付け穴の配置

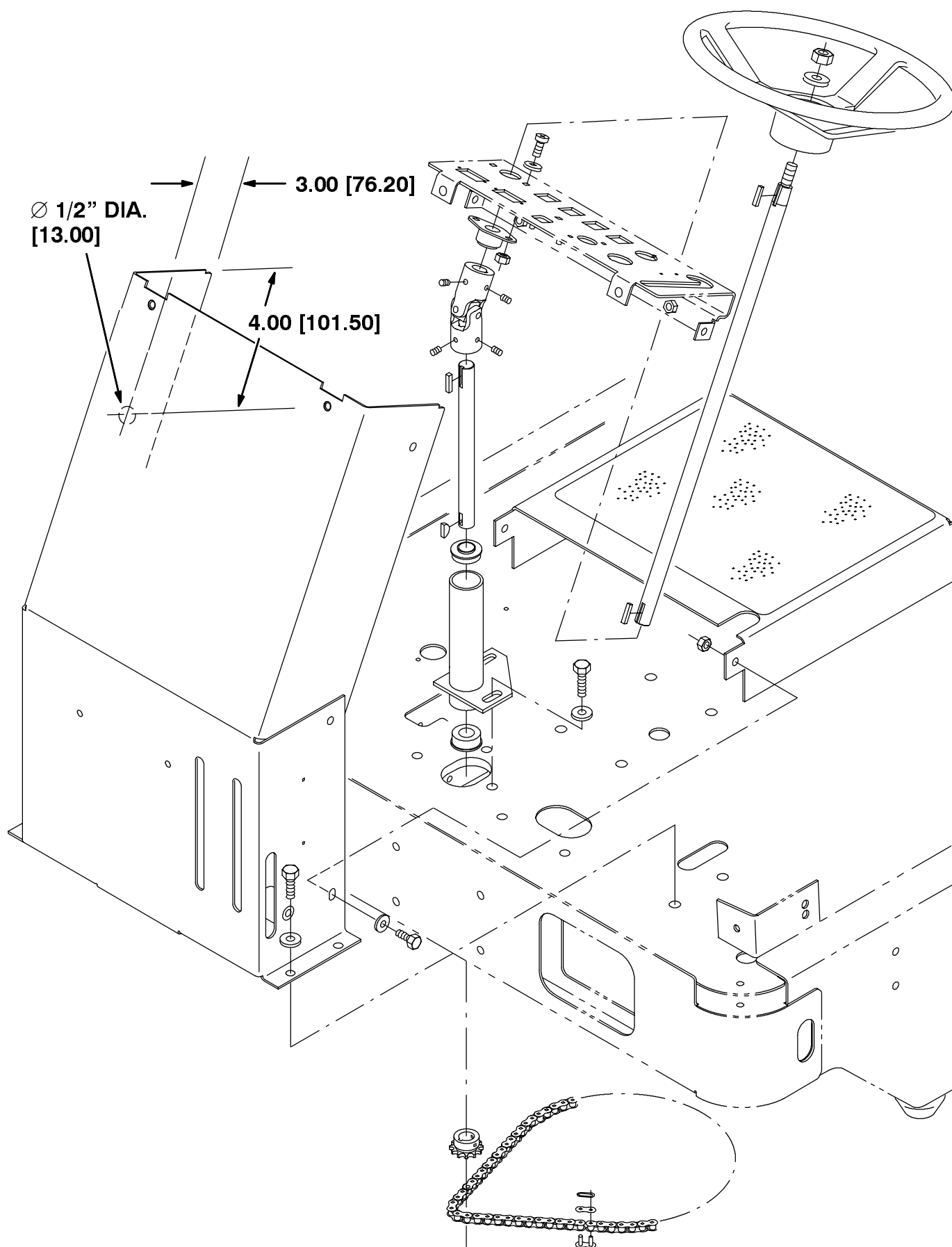


図3 - ステアリングチャネルの取り付け穴の配置

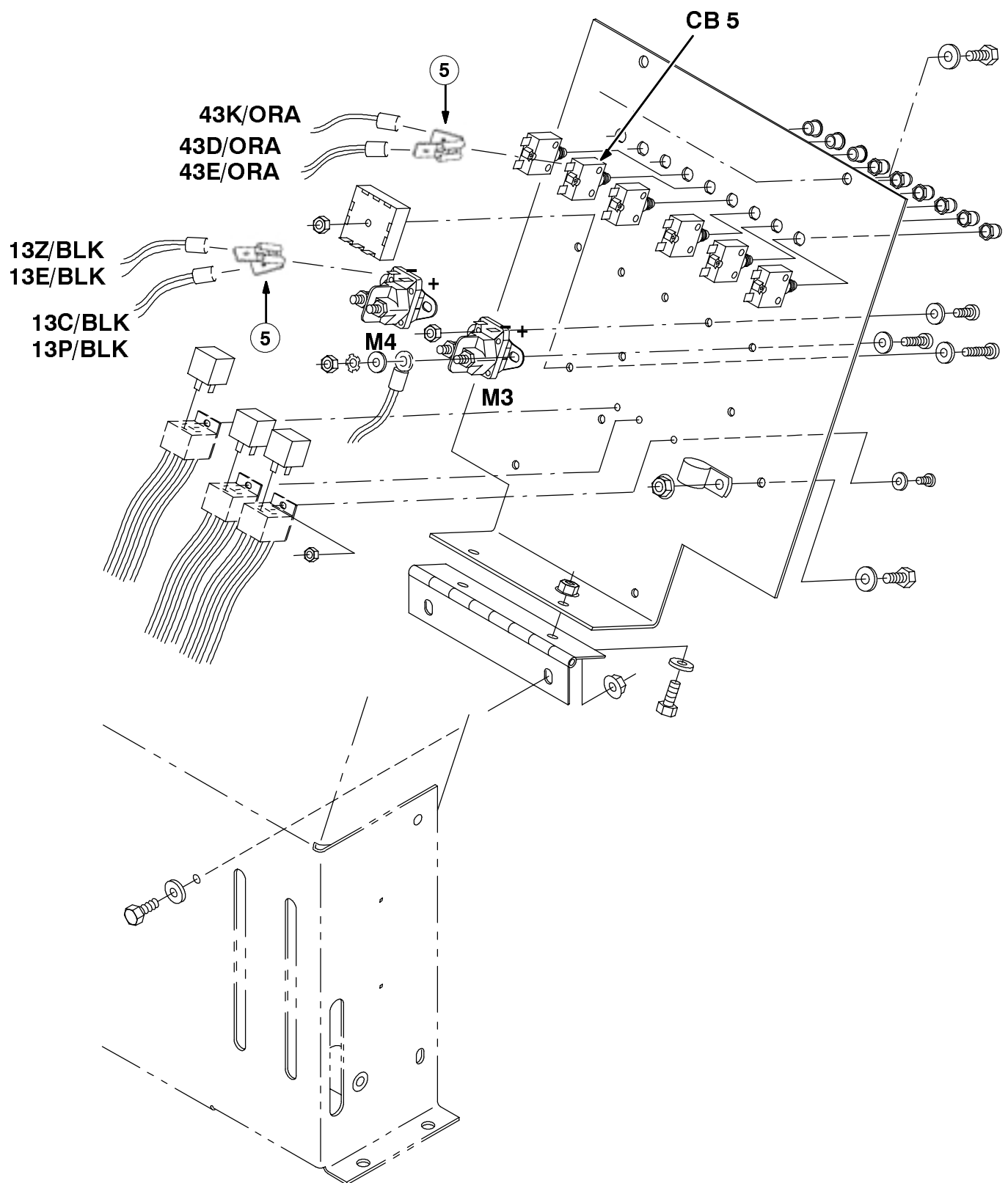


図5 - 電気パネル

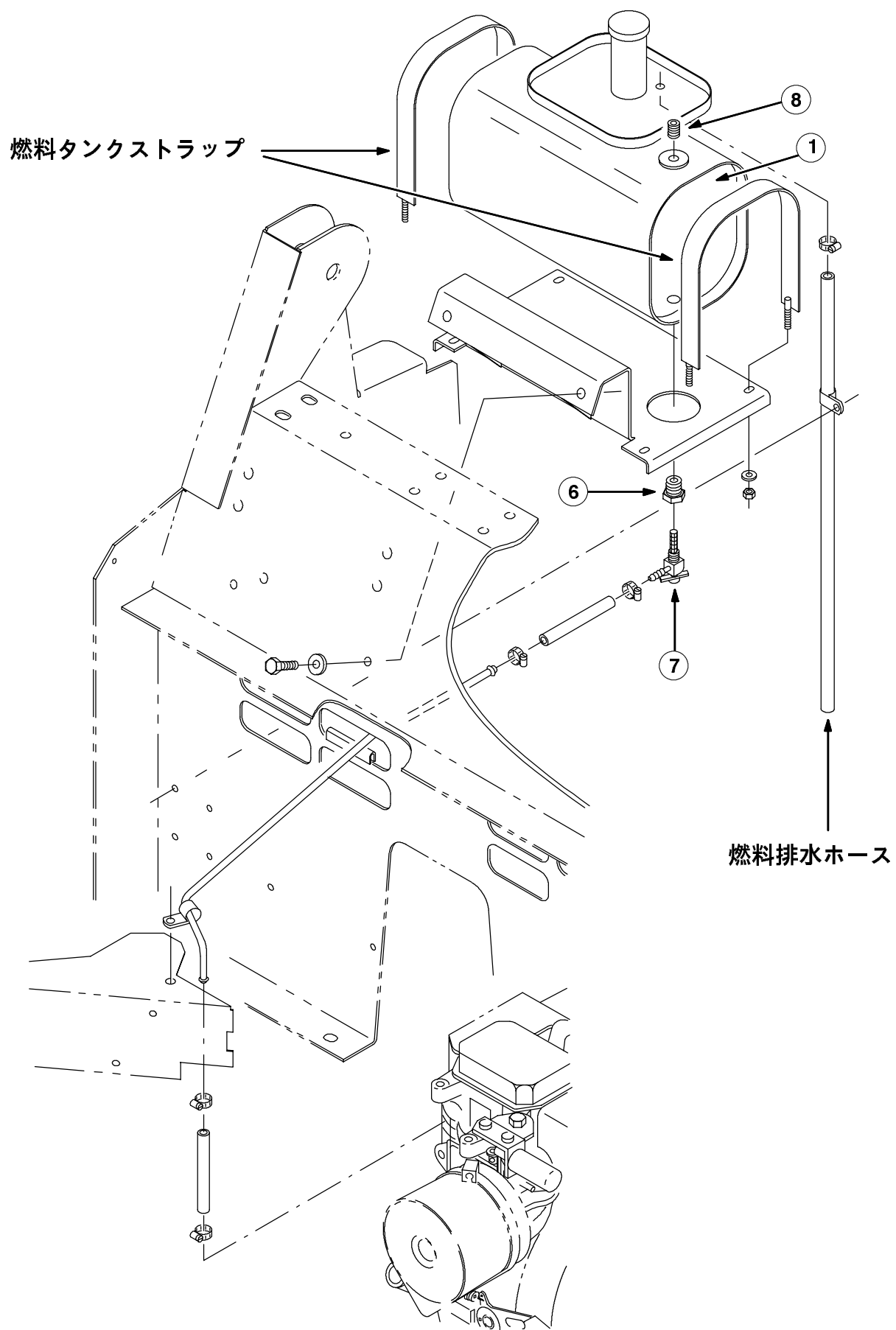


図7 - 燃料タンクグループ、ガス、

6200燃料タンク用キット384087の材料表

図番	TENNANT パーツNo.	パーツ名	構成数
1	384085	タンク、燃料、1.9ガロン	1
2	34813	ゲージ、燃料、0～9オームDC 8～18 V	1
3	384088	ハーネス、ゲージ、燃料	1
4	44961	タイ、ケーブル、ナイロン、14.5L	12
5	378953	コネクター	2
6	17414	フィッティング、油圧式、ストレート	1
7	384235	バルブ、燃料	1
8	10552	フィッティング、プラグ	1

TENNANT COMPANY
P. O. Box 1452
Minneapolis, MN 55440-1452